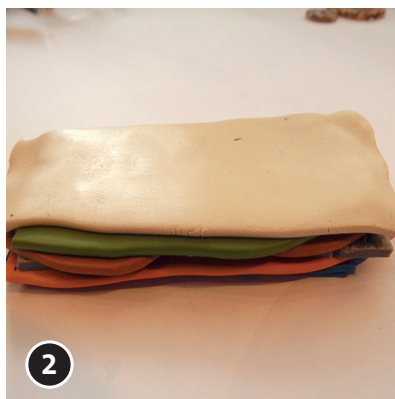


# Technique Mokumé Gané



<b>Matériel utilisé pour les bijoux Mokumé Gané:</b>	<b>N° d'article:</b>	<b>Quantité:</b>
Pendentif en métal –ovale, env. 22 x 30 mm, argenté, 2 pièces	470773	1
Pendentif en métal - rond, env. ø 38 mm, argenté	474294	1
Bague en métal – ovale, avec cavité, réglable, env. 20 x 25 mm, argenté	486433	1
Bague en métal – ronde, avec cavité, réglable, env. ø 24 mm, argenté	474319	1
Bague en métal avec plaquette, réglable, env. ø 17 mm, plaque: ø 16 mm, platine, 4 pièces	575509	1
Pâte de modelage Premo 57 g, argent	419959	2
Pâte de modelage Premo 57 g, vert clair nacré	419812	2
Pâte FIMO® soft 57 g, sahara	427149	2
Pâte FIMO® soft 57 g, chocolat	495364	2
Pâte FIMO® soft 57 g, blanc	495700	2
Pâte FIMO® soft 57 g, bleu brillant	495962	2
Pâte FIMO® soft 57 g, cognac	495375	2
Pâte FIMO® soft 57 g, caramel	495331	2
Pâte FIMO® soft 57 g, bleu pacifique	495744	2
Pâte FIMO® effect 57 g, aqua	408510	2
Tampon design Sculpey®, env. 83 x 30 x 10 mm, set de 4 pcs	442730	1
Formeur de perles creuses Sculpey®, 1 moule en métal (env. 210 x 118 x 10 mm), dim. perles: env. ø 20 - 45 mm, 1 pièce	442590	1
Clous à oeillets, env. 45 mm de long, 100 pcs, platine	548012	1
Collier, env. 500 x 12 mm, platine	575532	1
Anneaux intermédiaires, env. ø 6 mm, 20 pièces, platine	583803	1
Chaîne à gros maillons, env. ø 4 mm, env. 1 m de long, platine	722515	2
Chaîne à gros maillons, env. ø 6 mm, env. 1 m de long, platine	722526	2
Cordon en satin, env. ø 2 mm, rouleau de 6 m, bleu clair	567227	1
Cordon de satin, env. ø 2 mm, rouleau de 6 m, crème (alternative)	567205	1
Cordon de satin, env. ø 2 mm, rouleau de 6 m, gris clair (alternative)	559093	1
Cordon de satin, env. ø 2 mm, rouleau de 6 m, turquoise (alternative)	558606	1
<b>Matériel/Outils recommandés:</b>		
Rouleau de modelage, env. ø 25 mm x 200 mm	807196	1
Machine pour pâtes de modelage Staedtler, env. 270 x 265 x 167 mm, largeur cylindre 175 mm	438197	1
Set de cutters FIMO®, env. 110 - 150 x 20 mm, set de 4 pcs	527333	1
Set d'emporte-pièces – Anneaux, env. ø 29 - 112 mm, hauteur 30 mm, avec boîte en métal, set de 14 pcs	541375	1
Set d'emporte-pièces, env. 7 - 40 mm, hauteur 18 mm, set de 42 pièces	474892	1
Colle de bricolage universelle 80 ml, transparente	539697	1
<b>Outils nécessaires:</b>		
Support (papier fort, papier cuisson), mètre ruban (ou règle), rouleau de modelage, machine à pâte, set de cutters FIMO®, emporte-pièces ronds, couteau pointu, Tampon design Sculpey®, récipient plat pour l'eau, formeur de perles creuses Sculpey®, rouleau de papier de cuisine, pince coupante de côté, pince ronde, pince plate (sans taille), ciseaux		

## Réalisation d'une perle creuse



### Instructions

1. Prenez la pâte de modelage dans la couleur choisie en main. Coupez un morceau et pétrissez-le à la chaleur de la main. Aplatissez la pâte choisie sur une épaisseur d'env. 2 mm. Découpez les plaques de couleur à la dimension souhaitée (env. 10 x 5 cm).

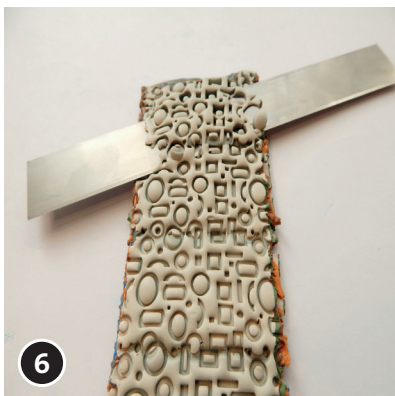
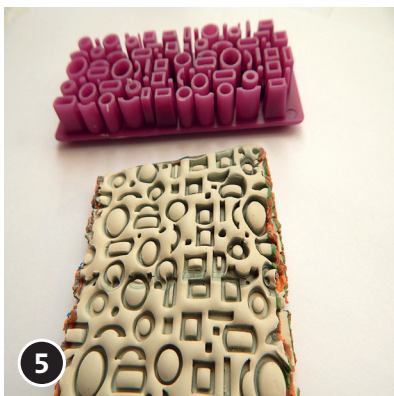
2. Posez les plaques l'une sur l'autre et appuyez bien (paquet).

3. Faites passer ce paquet de pâtes dans la machine avec le réglage au plus haut (le paquet s'allonge). Coupez des bandes de même dimension. Posez les bandes plus fines obtenue à nouveau les unes sur l'autre (épaisseur obtenue des bandes env. 12 mm).

4. Trempez le tampon Sculpey® Design choisi dans un peu d'eau. Appuyez-le plusieurs fois sur toute la surface de la bande.

5. Attention! Ne pas appuyer trop fort afin qu'il reste une face inférieure de pâtes de modelage complète. (Il ne devrait pas y avoir de trous).

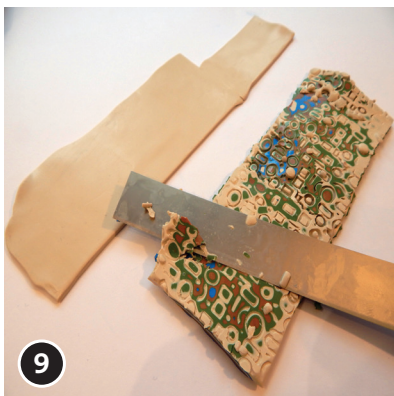
6. Avec le cutter souple FIMO®, épluquez une fine couche de la pâte de modelage (bande).





7. Maintenant, vous voyez le motif obtenu. Avec la machine, aplatissez une plaque de modelage (épaisseur env. 2 mm). Pour cela, vous pouvez utiliser des restes de pâtes de modelage ou de la pâte pure d'une seule couleur ou de couleur assortie.

8. Posez maintenant la couche fine à motifs sur la plaque modelée.



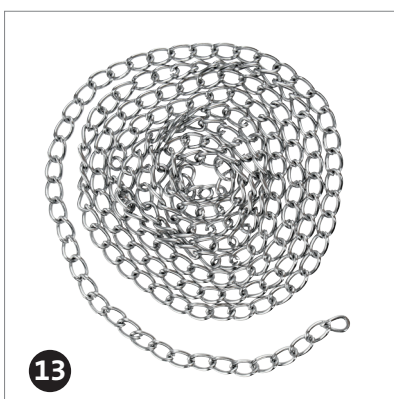
9. Maintenant, découpez toujours des couches ultra minces et posez-les sur la plaque. Pour terminer, votre plaque devrait être complètement recouverte de couches à motifs.

10. Appuyez ces couches avec le rouleau de modelage. Mettez la plaque ainsi recouverte dans la machine à pâte (réglage au plus haut) et aplatissez.



11. Prenez le formeur de perles creuses Sculpey® en main. Avec l'emporte-pièce rond, découpez deux cercles de la même taille, à la dimension voulue dans la plaque à motifs. Posez ces cercles sur les faces bombées du formeur de perles creuses. Faites durcir les cercles à 110 °C durant 30 minutes au four. Après cuisson, laissez refroidir les rondelles bombées (coquilles) à l'air. Dès qu'elles sont refroidies, enlevez-les du formeur de perles creuses.

12. Posez un clou à oeillet entre deux coquilles. Fixez deux coquilles (avec clou à oeillet) à l'arête extérieure avec de la colle de bricolage pour former une perle creuse.



13. Suspendez le cordon ou la chaîne souhaitée dans l'oeillet du clou à oeillet.

14. On va fermer la chaîne avec un anneau intermédiaire et/ou nouer les extrémités du cordon.

## Pendentifs et bagues



Pour les bagues et les pendentifs sans cavité à remplir en métal, faites durcir le cercle modelé (ou autres formes dans la taille choisie) au four. Afin de pouvoir ultérieurement enfiler une chaîne ou un cordon, avant la cuisson, percez un trou à l'arête supérieure du pendentif. Collez le rail de la bague avec la plaque sous le cercle déjà durci (ou une autre forme).



Pour les bagues et pendentifs avec cavité, découpez la forme souhaitée à l'appui de la cavité prévue, dans la pâte de modelage à motifs. Appuyez cette découpe dans la cavité correspondante. Afin de pouvoir ultérieurement enfiler une chaîne ou un cordon, avant la cuisson, percez un trou à l'arête supérieure du pendentif. Collez le rail de la bague avec la plaque sous le cercle déjà durci (ou une autre forme).

*Votre équipe créative OPITEC vous souhaite beaucoup de plaisir!*